

PRIMELACK B

Dwuskładnikowa szybkoschnąca farba epoksydowa gruntująca

OPIS PRODUKTU

- PRIMELACK B to dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania lub/i między- warstwowa typu „high-solid”. Zawiera fosforan cynku. Łatwa w obróbce, szybkoschnąca oraz grubopowłokowa.

ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE

Farba podkładowa antykorozyjna w systemie pasywnej ochrony przeciwpożarowej konstrukcji metalowych na pożary celulozowe – PROTELACK SFP.

WŁAŚCIWOŚCI

Kolor:	Brązowoczerwony
Stopień połysku:	matowy
Ilość składników:	2
Gęstość mieszaniny:	1,5 ± 0,1 g/cm ³ w zależności od koloru
Zawartość części stałych w mieszaninie:	70 % ± 2% objętościowo
Metody aplikacji:	Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub wałek
Odporność termiczna:	Maks.120 °C / 150 °C chwilowo

SYSTEM POWŁOKOWY PROTELACK SFP

Farby podkładowe:
PRIMELACK B, PRIMELACK S

Farby pęczniejące przeciwpożarowa:
PROTELACK SFP, PROTELACK SFP FAST

Farby nawierzchniowe:
PROTEFILM T
Wszystkie powłoki wierzchnie zalecane przez Mercor S.A. mają minimalną klasę ogniową B-s1, d0.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Co najmniej klasa **Sa 2½** zgodnie z EN ISO 12944/4 dla stali.

SPOSÓB APLIKACJI

Natrysk bezpowietrzny, pędzel, lub wałek

Przygotowana powierzchnia musi być czysta i sucha, wolna od zanieczyszczeń w postaci pyłów, tłuszczu, soli oraz lodu. Zaleca się nałożenie podkładu bezpośrednio po obróbce ściernej w celu uniknięcia osadzania się nalotu rdzy.

Wymagania środowiskowe otoczenia podczas aplikacji i schnięcia:

Temperatura powietrza: powyżej 0°C

Temperatura podłoża stalowego:

nie niższa niż 0°C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy

Wilgotność powietrza: maks. 80 %

Stosunek mieszania (wagowo):

12 części wag. Primelack B komp. A

1 część wag. Primehard B komp. B

7 części obj. Primelack B komp. A

1 część obj. Primehard B komp. B

Żywotność mieszanki: 4 godziny przy 20°C

Rozcieńczanie:

Po wymieszaniu obu składników można aplikować bez dodatku rozcieńczalnika.

W razie potrzeby - dodatek rozcieńczalnika Primesol E (maks. 10 %).

Metody aplikacji:

Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub wałek

Rekomendowane grubości warstwy suchej:

120 ÷ 180 µm bez rozcieńczenia w zależności od metody aplikacji,

80 µm po rozcieńczeniu

Liczba warstw do naniesienia:

Zależy od łącznej grubości warstwy suchej (DFT) wymaganej dla uzyskania danego stopnia ochrony antykorozyjnej i wykorzystanej metody aplikacji.

Teoretyczna wydajność mieszaniny:

4,7 m²/kg/100µm (DFT)

Należy wziąć pod uwagę straty aplikacji, nierówności powierzchni itp.

Czasy schnięcia przy 100µm (DFT):

	Przy 23°C	Przy 15°C	Przy 5°C
Suchość pyłowa	30 min	50min	3godz.
Następna powłoka	3 godz.	4godz.	24godz.

Powyższe dane są jedynie orientacyjne, czas schnięcia zależy od takich czynników jak temperatura, wilgotność, wentylacja i grubość naniesionej warstwy.

Zaleca się nieprzekraczanie dopuszczalnej grubości warstwy powłoki ponieważ prowadzi to do wydłużenia czasów schnięcia.

DODATKOWE INFORMACJE

VOC

285g/L – obliczeniowo w mieszaninie

41,8g/m²/100µm w mieszaninie

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania. Dla utrzymania długotrwałego, niezmiennego koloru i połysku przy ekspozycji zewnętrznej zalecamy pokryć farbą nawierzchniową poliuretanową Protefilm T.

Opakowanie

Składnik A (Baza Primelack B): 32,4 kg netto

Składnik B (Utwardzacz Primehard B): 2,7 kg netto

Okres ważności

24 miesiące od daty produkcji w zamkniętych oryginalnych opakowaniach

Data wydania: Styczeń 2025

Powyższe dane oparte są na doświadczeniu. Ponieważ nie mamy wpływu na proces aplikacji, możemy jedynie zagwarantować stałą jakość naszych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.